

带有弯曲内非规则轨迹的温控水道铝合金零件的精加工

一、项目背景与任务

激光 3D 制备出具有内通道的 AlSi10Mg 高硅铝合金零件如图 1 所示，但内通道表面粗糙，达不到使用要求(要求内通道 $Ra < 0.8$ 微米)，请根据此要求，查阅相关文献制定出解决此问题方案，并根据方案开展试验和性能测试。

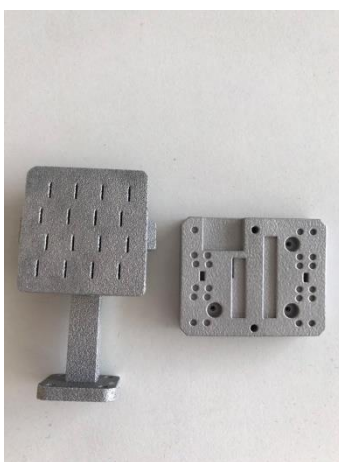


图 1 3D 激光打印铝合金零件外观图

二、实验步骤

- (1) 根据要求，查阅文献，论证得出方案。
- (2) 制定实验方案包括预算，购买试剂和相关仪器设备，形成报告；
- (3) 开展实验，性能测试；
- (4) 撰写报告。